



Schnell, flexibel und wirtschaftlich: Krankenhäuser und medizinische Gebäude in Modulbauweise.

Heinkel Modulbau, der Spezialist für schlüsselfertiges, modulares Bauen.
Unser Anspruch: maßgeschneiderte Lösungen aus einer Hand, die den hohen
Anforderungen an Krankenhaus- und Laborgebäude entsprechen.



Kreiskrankenhaus
Blaubeuren

Individuelle Gebäude – rationelle Bauweise.

Heinkel Modulbau ist Spezialist für hochwertige Raumsysteme in modularer Bauweise. Mit über 25 Jahren Erfahrung im Klinik- und Laborbau. Kurze Bauzeiten sowie niedriger Baulärm und niedrige Schmutzemissionen machen die innovative Heinkel Modulbauweise ideal für Baumaßnahmen im Bestandsumfeld und bei Erweiterungen. Doch nicht nur die Schnelligkeit ist ein Vorzug der modularen Bauweise, auch hohe Qualität, Flexibilität und Wirtschaftlichkeit zeichnen die Heinkel Modulbau Technologie aus. Und nicht zu vergessen: Der hohe Vorfertigungsgrad reduziert die Belastung im laufenden Betrieb auf ein Minimum.

Bettenhäuser komplett und schlüsselfertig von Heinkel Modulbau.

Eine Klinikenerweiterung von 1.500 qm, mit 18 zusätzlichen Patienten- sowie 12 Nebenzimmern, in nur 100 Tagen bezugsfertig realisiert. Möglich? Ja: mit den Raummodulen von Heinkel Modulbau. Sie sind hochwertige, wirtschaftliche und schnelle Lösungen für spezielle Klinikforderungen. Individuell nach den Wünschen und Anforderungen der Bauherren geplant und realisiert. Und das ganz ohne langwierige Störung des Klinikbetriebes. Die Heinkel Modulbau Technologie sorgt dafür, dass die Klinikgebäude sofort nach der Montage vollständig ausgebaut und ausgestattet sind – von der Medizin- und Haustechnik bis hin zur Ausstattung der Zimmer.



Kreiskrankenhaus Blaubeuren

Erweiterung des Gesundheitszentrums in Blaubeuren um eine zusätzliche Etage. 40 Raummodule von Heinkel Modulbau bilden ein neues Stockwerk.

- Krankenhauserweiterung, Aufstockung um eine zusätzlichen Etage
- Bauherr: Krankenhaus GmbH Alb-Donau-Kreis
- Bauzeit: 20 Wochen
- Fläche: 1.500 qm
- Standort: Blaubeuren

Anspruchsvoll und funktionsfertig: Die Heinkel Raummodule für Labor- gebäude.

Sicherheit, Hygiene und erstklassige Arbeitsbedingungen – Heinkel Modulbau bietet mit seinen hochwertigen Raummodulen Lösungen, die den besonderen Anforderungen in modernen Labors bestens gerecht werden. Innen wie außen maßgeschneidert und objektbezogen gestaltet. Ein aktuelles Beispiel: Das Laborgebäude des Kreiskrankenhauses in Ehingen, Alb-Donau-Kreis. Das vorhandene Labor wurde von den Heinkel Spezialisten für Gesundheitsimmo-

bilien „ausgesiedelt“ und auf das Flachdach eines vorhandenen Hallenbades aufgesetzt, das sich nach Statik und Ausführung eigentlich nicht für die Überbauung eignete. Nur die innovative Modulbauweise macht dies möglich: Die hohen Lasten werden flächig auf den vorhandenen Stützen verteilt. Das neue Laborgebäude in Ehingen ruht quasi auf dem alten Hallenbaddach und bietet optimale Arbeitsbedingungen in dem 24 Stunden rund um die Uhr besetzten Labor.



Laborgebäude Kreiskrankenhaus Ehingen

- Aussiedelung des vorhandenen Labors, um mehr Platz zu schaffen. Überbauung des Hallenbades
- Bauherr: Krankenhaus GmbH Alb-Donau-Kreis
- Bauzeit: 8 Wochen
- Fläche: 165 qm
- Standort: Ehingen

Maßgeschneidert, individuell und schnell: Modulbau von Heinkel.

Raummodule von Heinkel Modulbau sind stets auftragsbezogen geplant und gefertigt und damit vollkommen individuell auf die Anforderungen der Bauherren abgestimmt. Ganz egal, ob Neubau, Aufstockung oder Interimsgebäude – Heinkel Modulbau wird jedem architektonischen Konzept gerecht. Und das bei bis zu 70% verkürzter Bauzeit gegenüber konventioneller Bauweise. Der beste Beweis: Der in nur

10 Wochen realisierte Neubau für den Betriebsarzt und die Seelsorger des Vinzenz von Paul Hospitals in Rottweil. Von außen präsentiert sich das Gebäude mit seiner lasierten Lärchen-Holzschalung und dem Gefälledach schlicht und funktional und ist damit perfekt in seine Umgebung integriert. Die hochwertige Innenausstattung sorgt für optimale Arbeitsbedingungen, ungestörte Kommunikation und höchste Diskretion.



Erweiterungsbau Vinzenz von Paul Klinik

- 2-geschossiges Bürogebäude
- Bauherr: Vinzenz von Paul Klinik
- Bauzeit: 10 Wochen
- Fläche: 315 qm
- Standort: Rottweil

Die Zukunft des Krankenhaus- und Laborbaus ist modular.

Der Kostendruck wächst: Kliniken, Pflegeeinrichtungen und Labors müssen bei ihren Immobilien auf Wirtschaftlichkeit und Effizienz achten. Zwei gegenläufige Tendenzen sind erkennbar: Einerseits werden unwirtschaftliche und nicht betriebsnotwendige Gebäude geschlossen, andererseits besteht Bedarf an modernen Einrichtungen.

Der Modulbau von Heinkel verwirklicht moderne, anspruchsvolle und kostenoptimierte Lösungen. Heinkel Modulbau baut schnell, wirtschaftlich und effizient. Die Errichtung einer Klinik ist in 70% kürzerer Bauzeit als bei herkömmlichen Bauweisen möglich. Die schnelle Realisierung garantieren wir bei absoluter Termin- und Kostensicherheit.



Klinikum Christophsbad Göppingen

Das Haus 22 wurde um zwei Stockwerke erweitert. Optisch ist die Klinikerweiterung perfekt in ihre Umgebung integriert.

- Klinikerweiterung, Aufstockung um zusätzliche Etagen
- Bauherr: Christophsbad GmbH & Co. Fachkrankenhaus AG
- Bauzeit: 14 Wochen (Bauabschnitt 1), 16 Wochen (Bauabschnitt 2)
- Fläche: 1.500 qm (Bauabschnitt 1), 1.550 qm (Bauabschnitt 2)
- Standort: Göppingen

Modulbau – ist nachhaltig und schont die Umwelt.

Der Nachhaltigkeitsfaktor eines Gebäudes wird in Zukunft immer mehr zum Beurteilungskriterium für Käufer, Mieter und Investoren. Während die konventionelle Bauweise vor allem eines verursacht: Emissionen, Baulärm, Staub und Schmutz, ist die Belastungen für Mensch und Umwelt mit der Heinkel Modulbauweise auf ein Minimum reduziert. Heinkel Modulbau verbindet Umweltschutz, Recycling und Energieeffizienz vorbildlich. Der komplette Produktlebenszyklus der Heinkel Modulbauten ist ökologisch – von den verwendeten Baustoffen bis hin zur Rücknahme kompletter Gebäude bzw. Gebäudeteile.



Ökologische Baustoffe
wohngesund
dämmstark
recyclbar



Nachhaltige Produktion
Wiederverwertung von Verschnitt



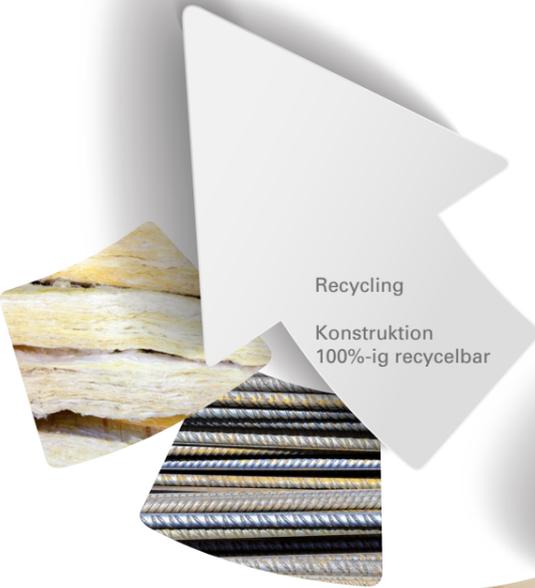
Montage
minimale Baustellenemission



Nutzung



Umnutzung
Wiederverwertung
Module vollständig wiederverwendbar



Recycling
Konstruktion
100%-ig recyclbar



Ökologische Verantwortung im gesamten Lebenszyklus.

Made in Germany

Heinkel Modulbau ist seit Jahrzehnten Experte, wenn es um modulares Bauen schlüsselfertiger Gebäude geht. Die in Stahlbauweise vorgefertigten Raummodule werden in Blaubeuren, Alb-Donau-Kreis, produziert und dann weltweit an den jeweiligen Bestimmungsort transportiert und montiert.

Alles aus einer Hand

- Beratung, Planung, Projektentwicklung
- Bauantragstellung, -betreuung, -leitung
- Schlüsselfertige Ausführung des Projektes inklusive Haustechnik und Innenausbau
- Verkauf, Vermietung, Mietkauf



Heinkel Modulbau GmbH

Helpensteinerstraße 28
D-89143 Blaubeuren

Fon +49 (0) 7344 / 173-0

Fax +49 (0) 7344 / 173-85

info@heinkel-modulbau.de

www.heinkel-modulbau.de

