

PRESSEINFORMATION

Blaubeuren, 03. August 2020

Heinkel Modulbau, Blaubeuren, erweitert Bürogebäude für Wolf Mainburg

Wolf Mainburg ist einer der führenden Systemanbieter von Heizungs- und Klimasystemen. Die Technik von Wolf ist weltweit im Einsatz – vom Roten Rathaus in Berlin bis zum Kreml in Moskau. Egal ob Bürogebäude oder Wohnhaus, die Wolf GmbH kümmert sich um das perfekte Raumklima.

Für Wolf Mainburg realisierte Heinkel Modulbau bereits das Erdgeschoss eines Bürogebäudes in Modulbauweise. Nun erhielt Heinkel Modulbau den Auftrag das Bürogebäude um ein zusätzliches Stockwerk zu erweitern. Für die Erweiterung des Bürogebäudes wurden in nur zwei Wochen Montagezeit 16 Module verbaut und ein Treppenhaus angebaut.

Die hochwertige Ausstattung des Bürogebäudes entspricht den anspruchsvollen Vorgaben von Wolf Mainburg und gewährleistet optimale Arbeitsbedingungen. Die Räume sind klimatisiert. Flachheizkörper wurden an die Bestandsheizung angeschlossen. Eine auf 2,75 m abgehängte Akustikdecke optimiert die Räume akustisch.

Projektdaten Erweiterung Bürogebäude Wolf Mainburg

- Gesamtfläche: 324 m²
- Realisierungszeit: Bauzeit 10 Wochen, 2 Wochen Montage
- Raumhöhe 3,00 m, abgehängt mit Akustikdecke auf 2,75 m
- Ausführung nach aktueller EnEV
- Brandschutz F30

PRESSEINFORMATION



Für Wolf Mainburg realisierte Heinkel Modulbau bereits das Erdgeschoss eines Bürogebäudes in Modulbauweise.

Weitere Informationen:

Heinkel Modulbau GmbH
Jochen Daur
Helfensteinerstr. 28
89143 Blaubeuren
Tel: 07344 – 173-13
E-Mail: j.daur@heinkel-modulbau.de
Website: www.heinkel-modulbau.de

Presse- und Öffentlichkeitsarbeit

Projekt: Agentur Heimpel Braunsteffer GmbH
Claudia Braunsteffer
Magirusstraße 33
89077 Ulm
Tel: 0731 – 96287-0
E-Mail: c.braunsteffer@projektagentur.de

Über die Heinkel Modulbau GmbH

Die Heinkel Modulbau GmbH mit Sitz in Blaubeuren ging im Jahre 2000 aus dem 1945 gegründeten Familienunternehmen Heinkel Fahrzeugbau und der Firma Heinkel Medizinsysteme hervor. Das Unternehmen ist auf die Planung und Erstellung hochwertiger, mobiler Raumsysteme und Sondercontainer in modularer Bauweise für Büro und Verwaltung, Kindergärten und Schulen, Verkaufsbereiche, Technikausstattungen, Medizin und Labor, Pforten sowie Sanitär und Soziales spezialisiert. Neben Raumsystemen für Privatwirtschaft, Großindustrie und öffentliche Hand bietet Heinkel Modulbau auch spezielle Technik-Container für ganz besondere Anforderungen. Das Unternehmen zeichnet sich durch eine gleichbleibende Qualität und Präzision in der Fertigung aus und konnte sich dank der hochwertigen Modulbau-Lösungen in dem kontinuierlich wachsenden Markt immer höhere Marktanteile sichern. Neben dem Kerngeschäft in Deutschland, Österreich und der Schweiz realisiert das Unternehmen auch vermehrt im anderssprachigen Ausland hochprofessionelle Lösungen für mobile Raumsysteme. Mit seinen 75 Mitarbeitern erwirtschaftete die Heinkel Modulbau GmbH im Jahr 2019 einen Umsatz von über 20 Millionen Euro. www.heinkel-modulbau.de